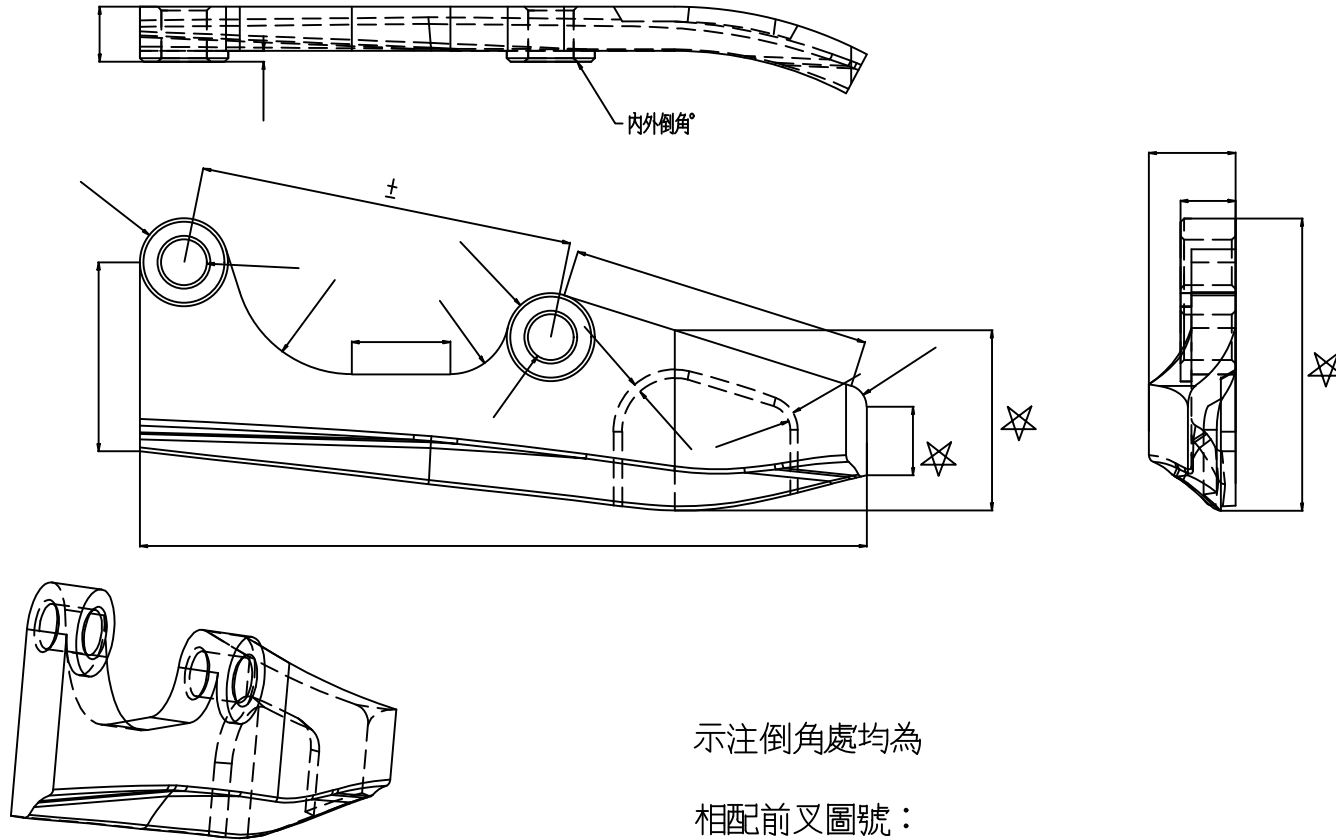


注：不得依图形量测，应依标注数据为准。

检验标准	
项目	尺寸公差
Q1	10.15
Q2	12.0±
Q3	M4XP0



示注倒角處均為

相配前叉圖號：

不得依圖形尺寸量測應以標註數據為準

GB/T1804—公差	
120+	±0.5
30~120	±0.3
6~30	±0.2
6+	±0.1
角度	0.5°

PRODUCT	碟煞取付	UNIT	mm	绘图	硬度	INDENTATION	HRB52	版次	第2版	视角法	SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
品名:	碟煞取付	单位:	mm	DRAWN BY	硬度	INDENTATION	HRB52	版次	第2版	视角法	SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9K-0321	SCALE	1:1	审核	将顶科技(深圳)有限公司		SIGN		REVISION		DATE		DESCRIPTION	
图纸编号:	JD-9K-0321	比例:	1:1	CHECKED BY	JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD		SIGN		REVISION		DATE		DESCRIPTION	
CLIENT	愛地雅	MATERIAL	依客户	核准	JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD		SIGN		REVISION		DATE		DESCRIPTION	
客户:	愛地雅	材质:	依客户	APPROVED BY	JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD		SIGN		REVISION		DATE		DESCRIPTION	