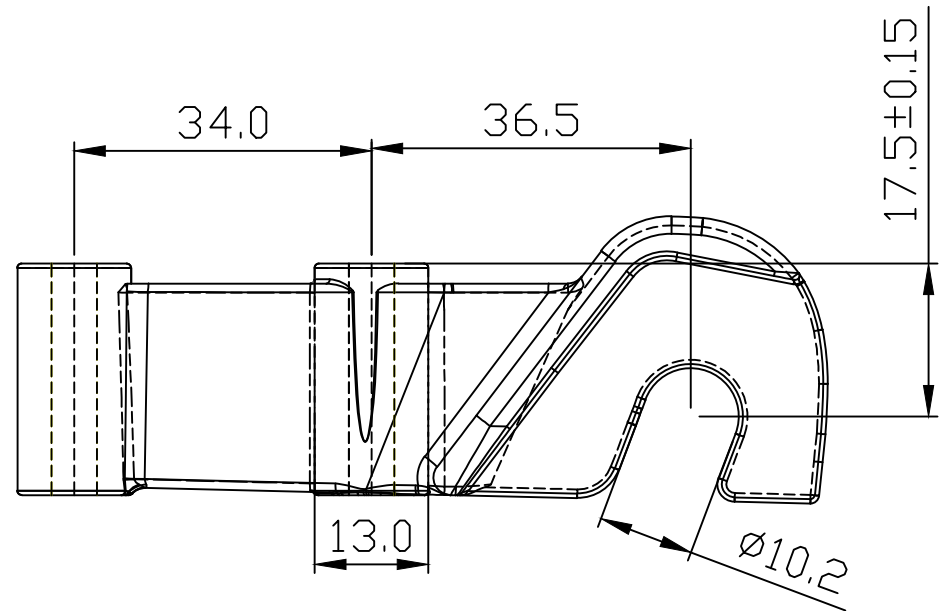
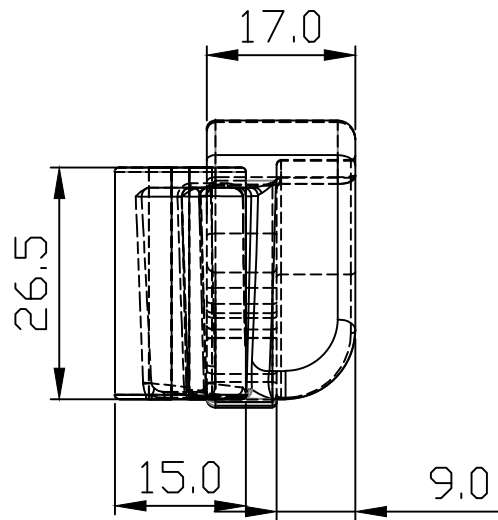
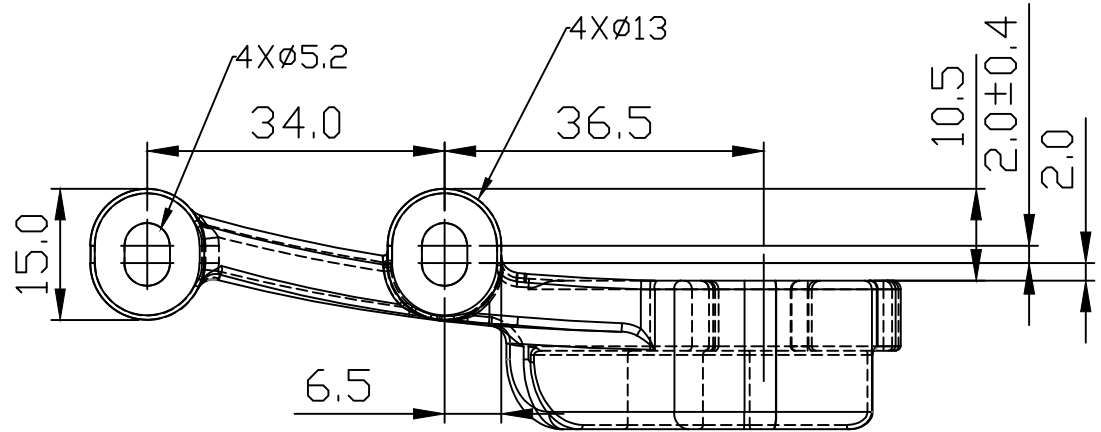


製造流程：  
執行工序標記

開擠型材	<input type="checkbox"/>
進料驗收	1
鋸料	2
下料	<input type="checkbox"/>
粗震	<input type="checkbox"/>
鍛造	3
切邊	4
切角	<input type="checkbox"/>
沖孔	<input type="checkbox"/>
壓形	<input type="checkbox"/>
T4	5
T6	6
鑽孔	<input type="checkbox"/>
CNC	7
研磨	8
震動	9
CNC	<input type="checkbox"/>
倒角	10
攻牙	<input type="checkbox"/>
磷酸洗	11
攻牙	<input type="checkbox"/>
檢	<input type="checkbox"/>
外加工	<input type="checkbox"/>
極	<input type="checkbox"/>
購	<input type="checkbox"/>
廠驗收	<input type="checkbox"/>
檢	12
包裝	13
出貨檢驗	14
出貨	15



AUTODESK

未注公差
64~250 ±0.5
16~64 ±0.3
4~16 ±0.2
1~4 ±0.1
角度 ±0.5°

產品名稱 Product	左後勾爪	單位 Unit	MM	繪圖 Drawed	Jacky	2016.09.02	將頂科技(台灣)有限公司 (JIANGDING, HARDWARE. MANUFACTURE. CO. LTD)	△					
圖號/型号 Drawing No	9F-0409-R	比例 Scale	1:1	審核 Checked				△					
客戶 Customer	元富	材質 Material		核准 Approved			版次 Revision V1 視角法 Projection Type	△	標記	修改內容	修改者	日期	修改次數