



- 技術要求1, 產品應先振動後, 再加工圖中20&30槽寬尺寸;
 2, 成品不可有毛刺及端角
 3, 對稱度差 $\leq 0.1\text{mm}$

客戶VSI
 相配車架圖號G0167/168/169/170/G4340

勾爪(右邊)(1PCS/SET)

圖面來源		未標註之公差與角度參考範圍	勾爪		比例	1:1	客戶圖號	IO-ND-277-2	版次	A.0
客戶名稱	愛地雅	xxx. ±1.000	製圖	2011.06.20	單位	mm	將頂編號	9F-0314-1-R	A4 圖框	
		xx. ±0.500							第一張	
備註		x. ±0.200	初核		材質	鋁	將頂科技(深圳)有限公司 JIANG DING TECHNOLOGY CO., LTD			
		.x ±0.100								
		.xx ±0.050								
		.xxx ±0.005	覆核							
		ANGLE ±1°								