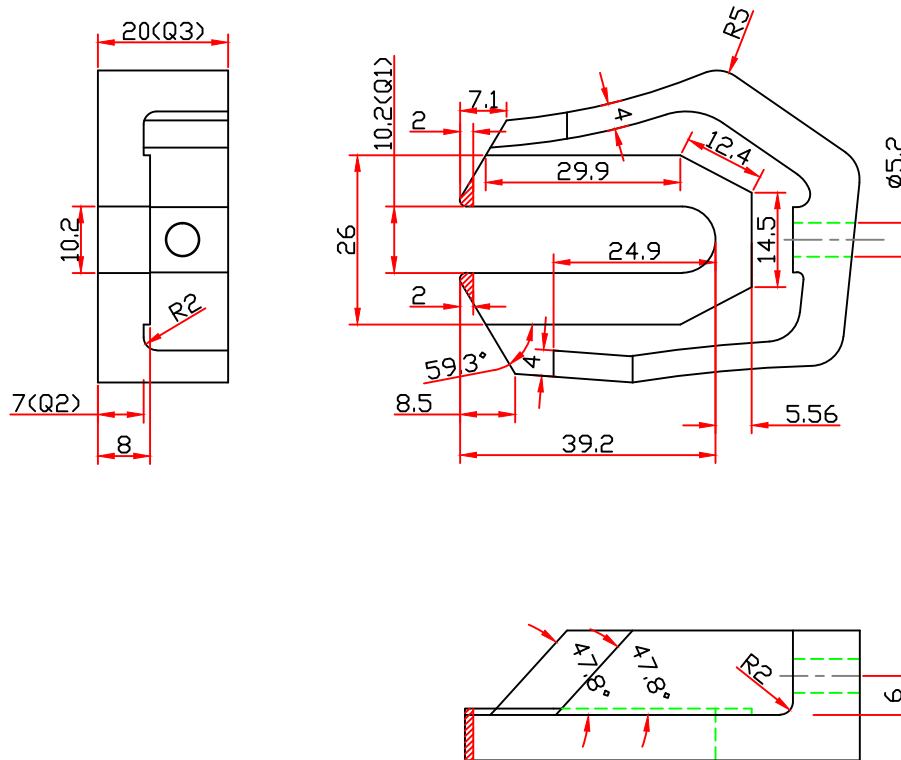


工艺流程: 落料→锻造→切边→钻孔→铣角→研磨→振动→漂白→全检→包装出货

检验标准

检验项目	尺寸公差
Q1	10.2 ^{+0.1} _{-0.0}
Q2	7.0±0.1
Q3	20.0±0.1
Q4	



PRODUCT 品名:	勾爪	UNIT 单位:	mm	绘图: DRAWN BY	姚师杰	06.05.22	表面处理	依客户	硬度 INDENTATION		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	9F-0064-3	SCALE 比例:	1:1	审核: CHECKED BY								依客户设变	2006.05.18	切除阴影部分
图纸编号:		MASTERIAL 材质:	AL	批准: APPROVED BY										
客户:														



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD