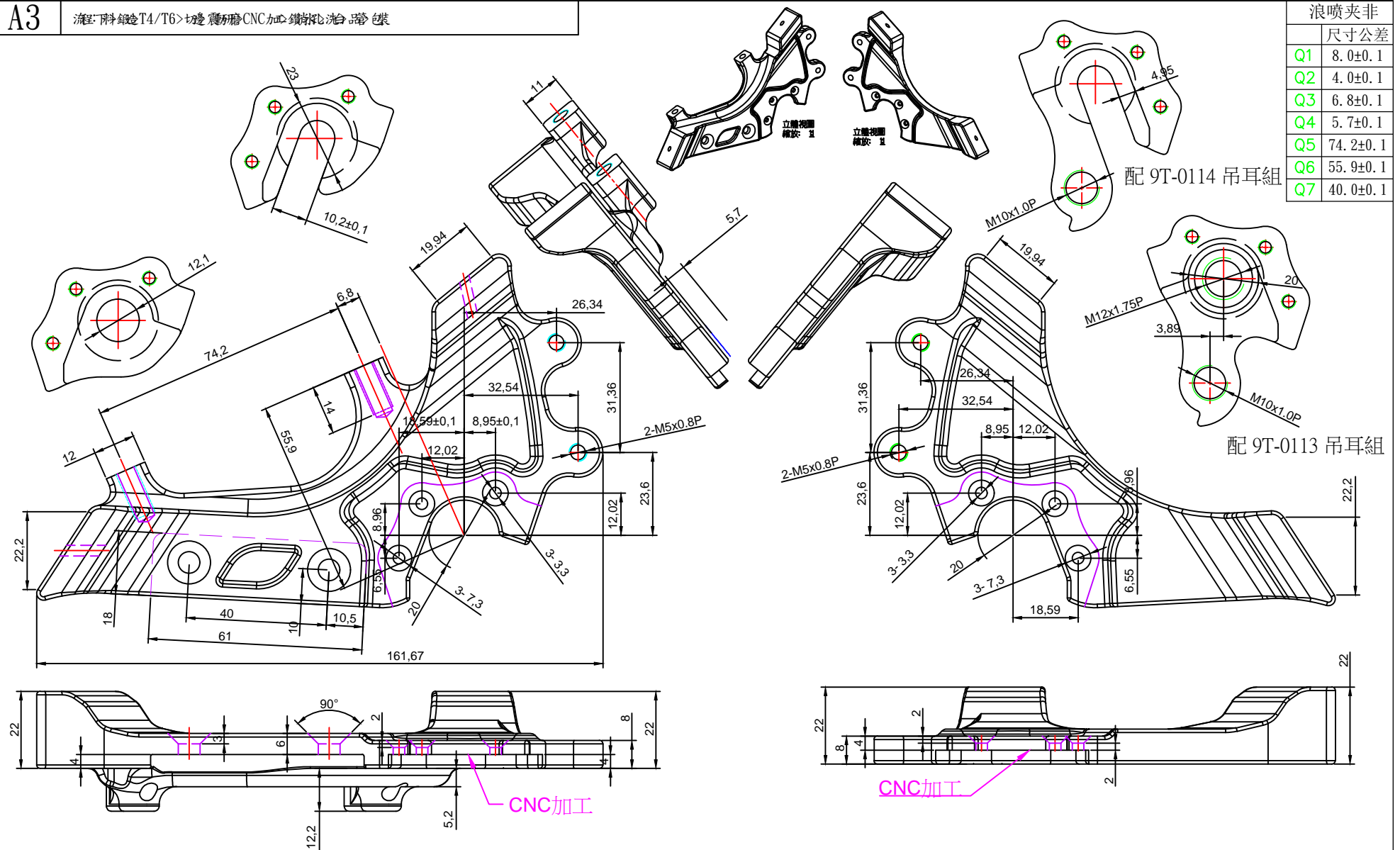


A3

流程: 料鍛造T4/T6 > 切邊 > 研磨CNC加工 > 鑽孔 > 洗台 > 磨包膜

浪噴夾非

	尺寸公差
Q1	8.0±0.1
Q2	4.0±0.1
Q3	6.8±0.1
Q4	5.7±0.1
Q5	74.2±0.1
Q6	55.9±0.1
Q7	40.0±0.1



the mold is not create

繪圖 Drawn	Carlson	2013-08-22	處理 FINISH		 公差 TOLERANCE >1-4 ±0.1 >4-16 ±0.2 >16-63 ±0.3 >63-250 ±0.5 角度公差 ANGULAR ±0.5°	
校對 Checked		材質 Material	AL6061	比例 Scale		1:1
審核 Approved		產品名稱 Product	幻爪	單位 Unit		mm
		製圖號 Drawing No.	JD-9D-0260	廠 Version		V1
		客戶號 Customer No.				

