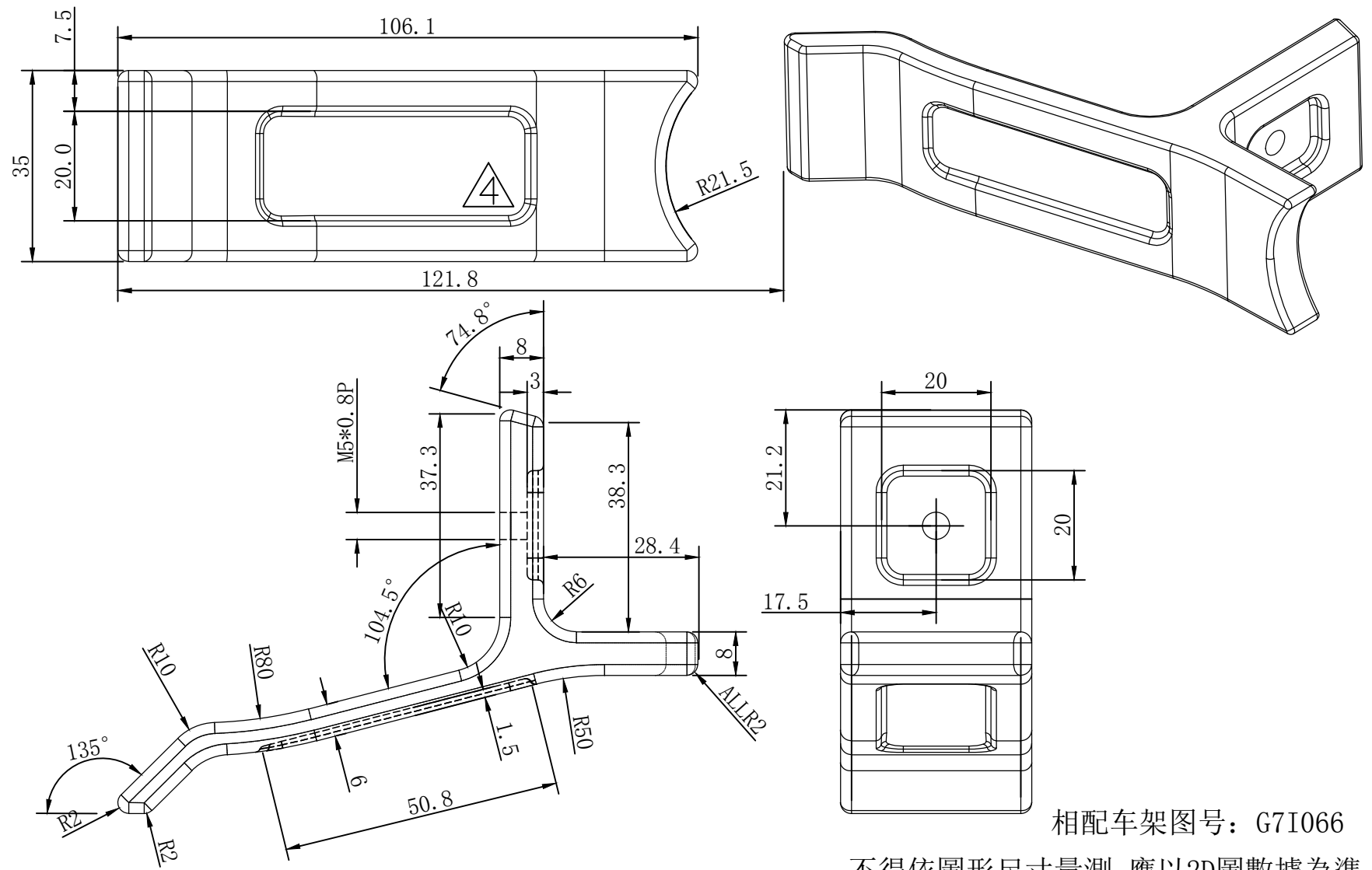


製造流程：

執行工序標記	
開擠型材	1
進料驗收	2
鋸料	3
下料	<input type="checkbox"/>
粗震	<input type="checkbox"/>
鍛造	<input type="checkbox"/>
切邊	<input type="checkbox"/>
切角	<input type="checkbox"/>
沖孔	<input type="checkbox"/>
壓形	<input type="checkbox"/>
T4	4
T6	5
鑽孔	<input type="checkbox"/>
CNC	6
研磨	7
震動	8
CNC	<input type="checkbox"/>
倒角	<input type="checkbox"/>
攻牙	9
磷脂酸洗	10
攻牙	<input type="checkbox"/>
全檢	<input type="checkbox"/>
委外加工	<input type="checkbox"/>
陽極	<input type="checkbox"/>
外購	<input type="checkbox"/>
回廠驗收	<input type="checkbox"/>
全檢	11
包裝	12
出貨檢驗	13
出貨	14

未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°



產品名稱 Product	YOKE	單位 Unit	MM	繪圖 Drawn	Jacky	2017.02.20	將頂科技(台灣)有限公司								
圖號/型號 Drawing No	JD-9Q-0433	比例 Scale	1:1	審核 Checked			JIANGDING, HANDWARE, MANUFACTURE, CO. LTD								
客戶 Customer	愛地雅 PNK-A-126-04	材質 Material		核准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type		標記	修改內容	修改者	日期	修改次數