

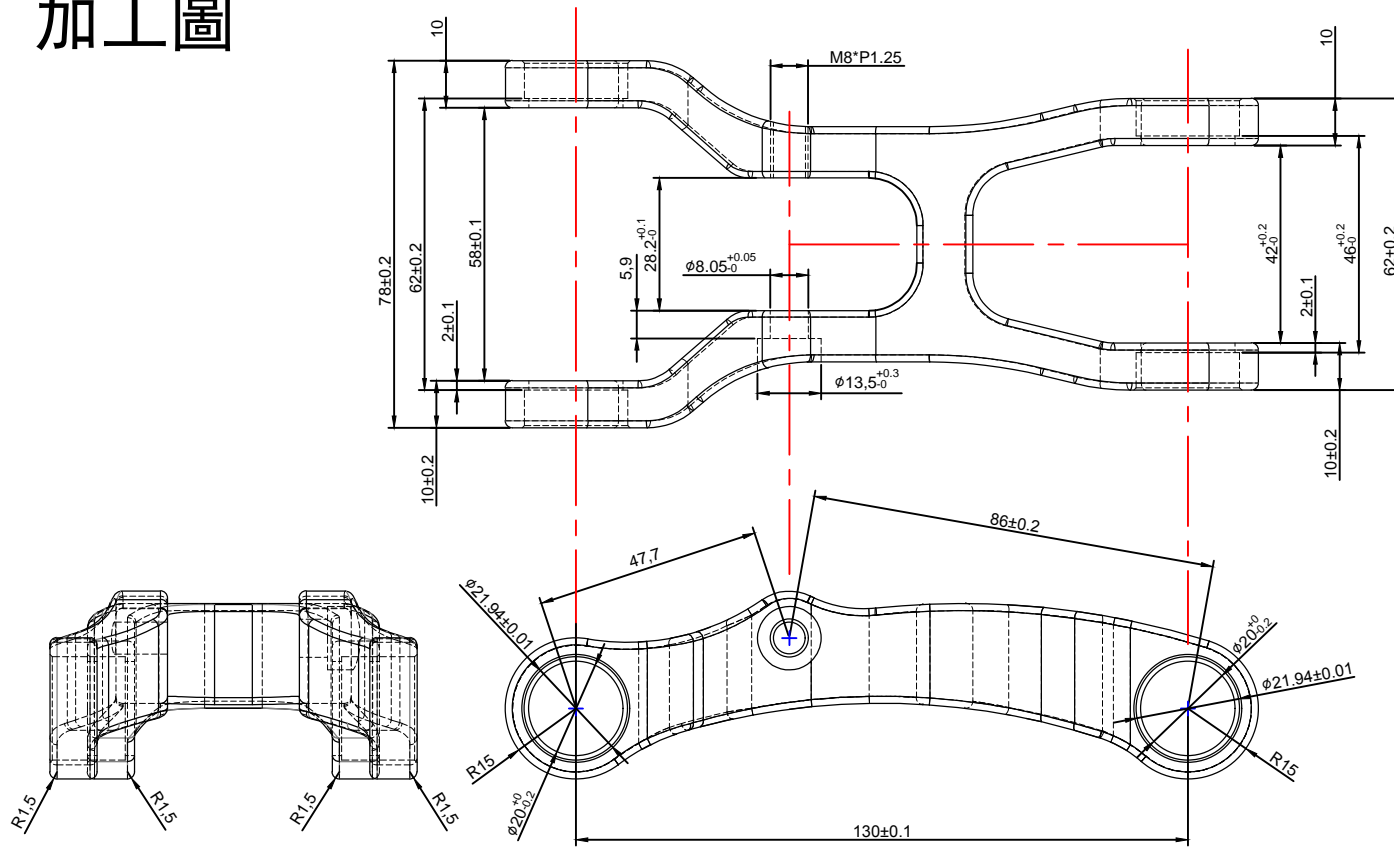
A3

加工流程：下/鋸料(天)>鍛造(天)>T4/T6(天)>切邊(天)>震動/研磨(天)>CNC銑床(天)>CNC車床(天)>洗白(天)>品管(天)>包裝(天)

知會門

業部	
廠長	
開發部	
生部	
模部	
鍛部	
沖壓部	
CNC銑	
CNC車	
品部	

加工圖



鍛造用料: 35mm
PS:鋁料一米長可切 25 Piece

35-A62

繪圖 Drawn	Carlson	2012. 11. 05	處理 FINISH			
校對 Checked		材質 Material	AL6061	比例 Scale	1:1	
審核 Approved		產品稱 Product	聯	單位 Unit	mm	>1-4 ±0.1
		製圖號 Drawing No:	JD-9H-0085	版次 Version		>4-16 ±0.2
		客戶號 Customer No:	勝加			>16-63 ±0.3
						>63-250 ±0.5
						角度公差 ANGULAR
						±0.5°

