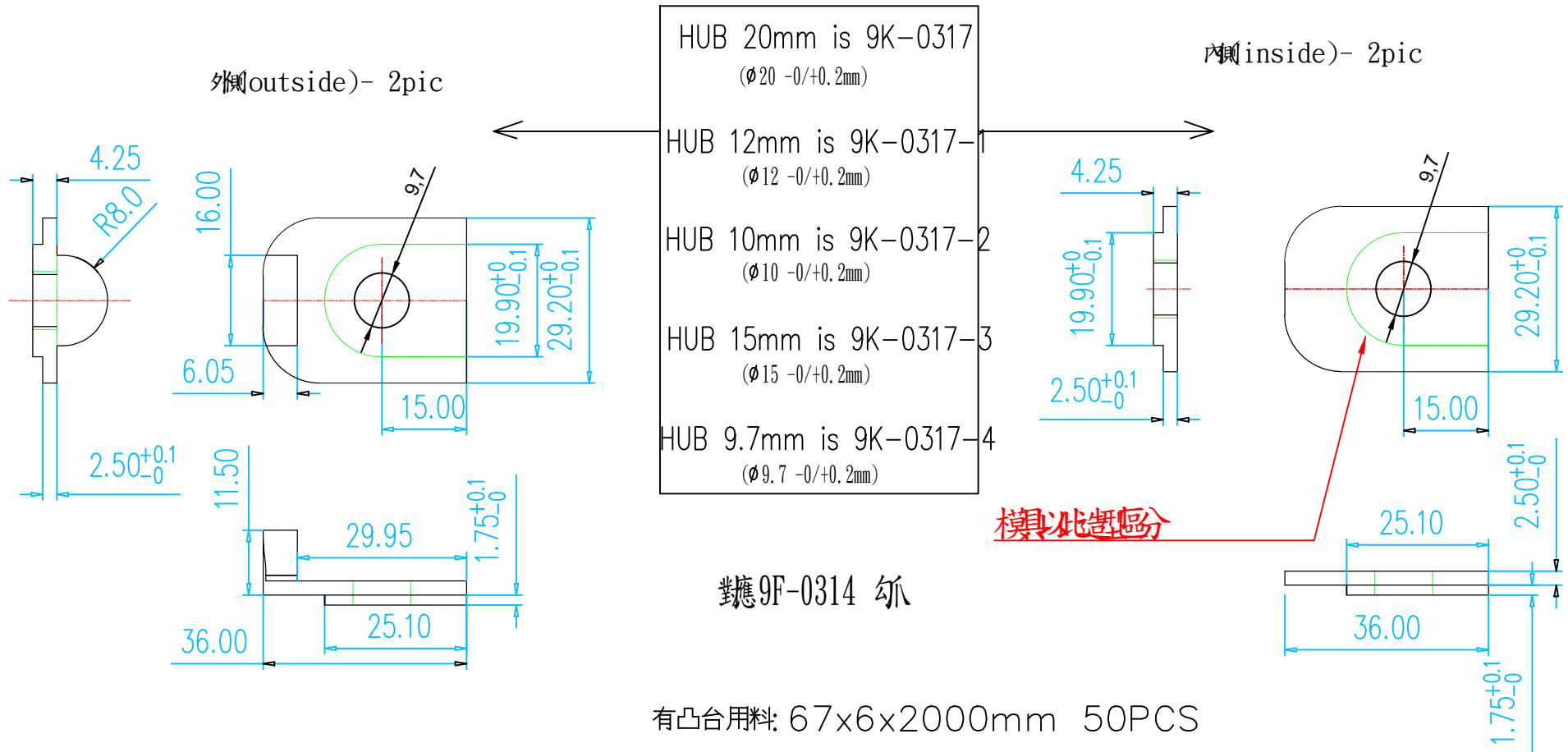


工料 鍛造 T4/T6 > 切邊 CNC加工 磨 磨 磨 磨 磨 磨 磨 磨



注意

1. 此圖外側無凸台
2. 此圖 9F-0314。

標準公差 度 度 度 XXX. ± 1.000 XX. ± 0.500 X. ± 0.200 .X ± 0.100 .XX ± 0.050 .XXX ± 0.005 ANGLE $\pm 1^\circ$	外側取寸			比例	1:1	圖號 IO-ND-276-4 將頭編號 9K-0317-4	版次	A.0	
				單位	mm		材料	AL6061	A4 圖框 第一張
	製圖		2014.10.14	校核		 將頂技深川有限公司 JIANG DING TECHNOLOGY. CO. LTD			
	覆核								