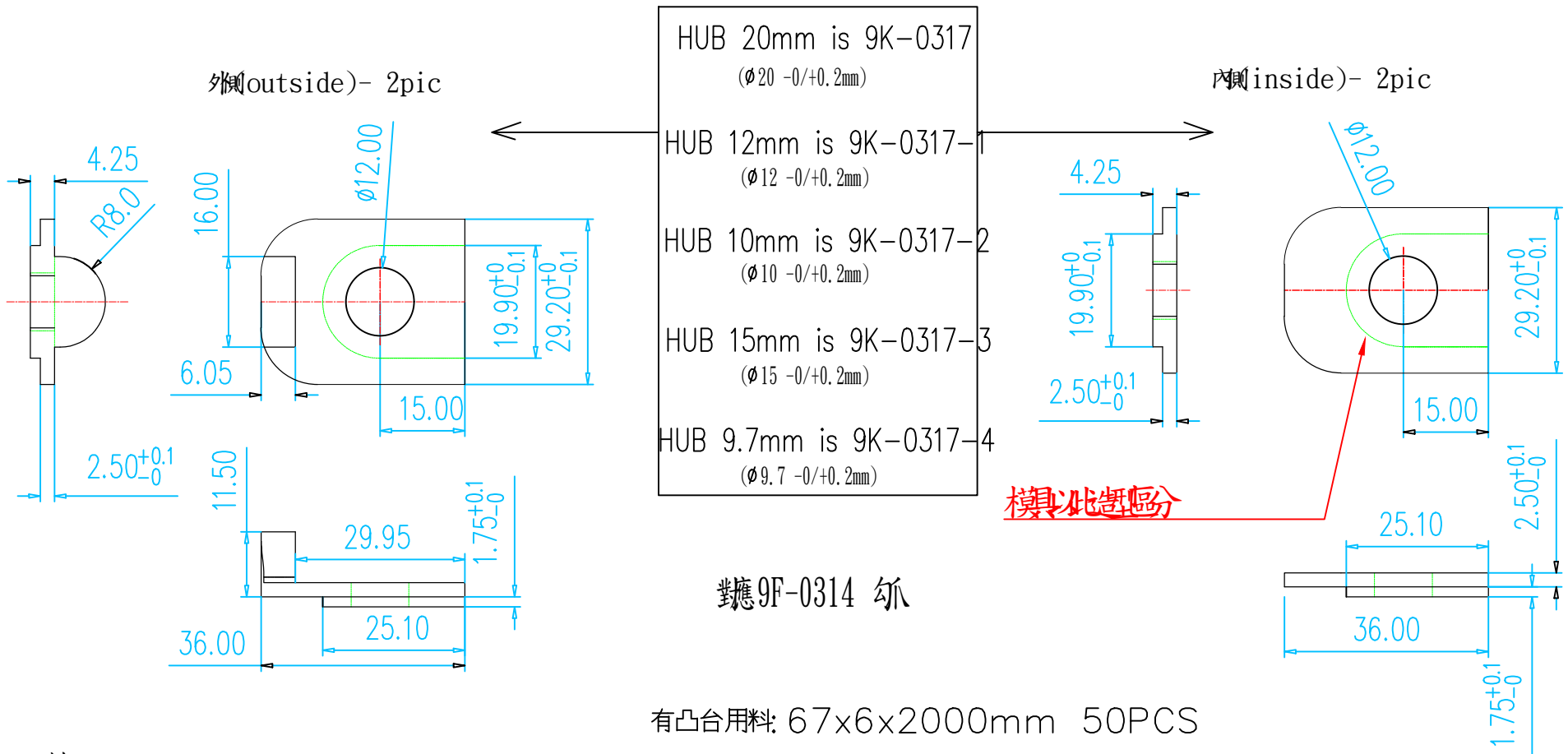


工 序 銑 鑽 T4/T6 > 切 邊 CNC 加 工 研 磨 震 動 洗 滌 品 檢 裝



注意

1. 此圖分邊外側邊外無凸台側側
2. 此圖9F-0314。

公差 標準 度 範圍 xxx. ±1.000 xx. ±0.500 x. ±0.200 .x ±0.100 .xx ±0.050 .xxx ±0.005 ANGLE ±1°	外觀尺寸 2014.10.14			比例	1:1	圖號 IO-ND-276-4 將頁編號 9K-0317-1	版次	A.0
				單位	mm		材料	AL6061
	製圖					第一張		
	審核					將頁技測有限公司 JIANG DING THCHNOLOGY. CO.LTD		