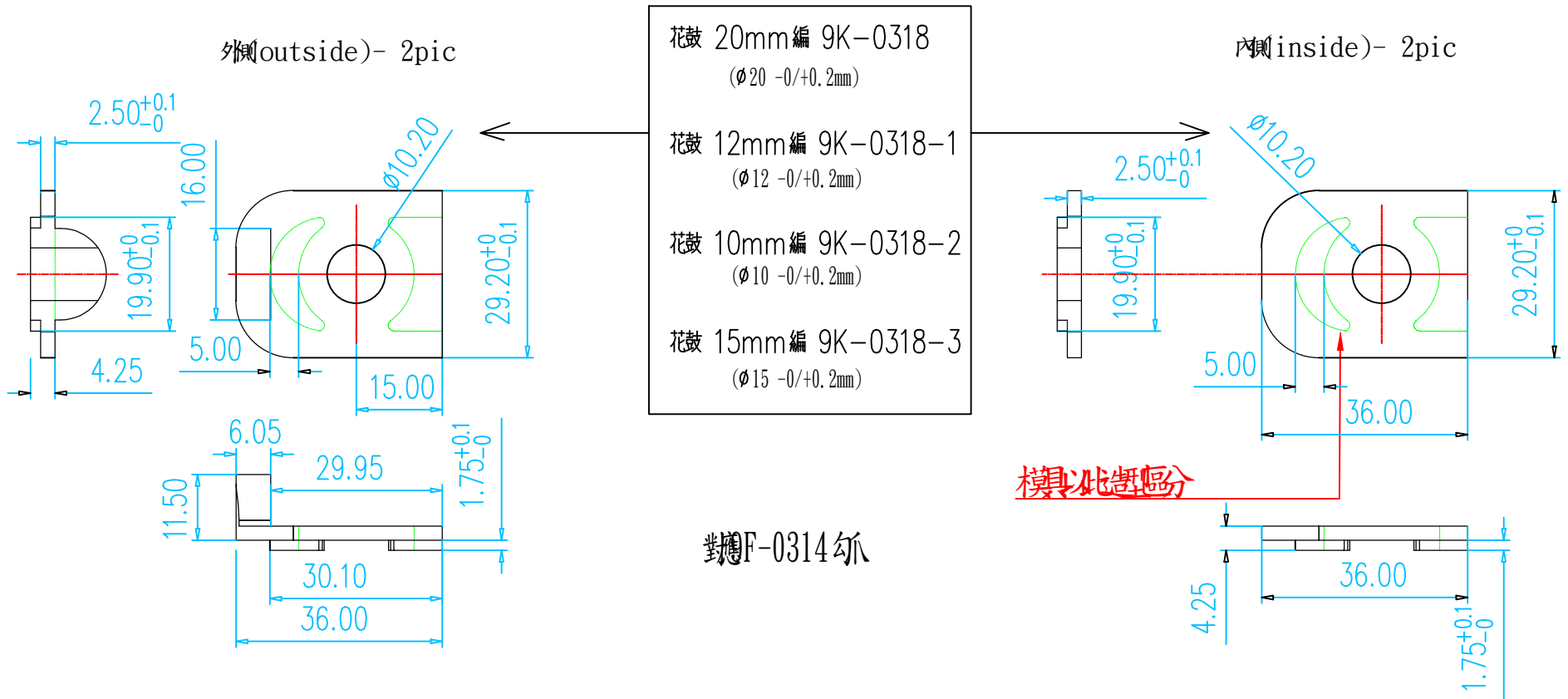


工序 鍛造 T4/T6 > 切邊 CNC加工 研磨 震動 洗滌 檢驗 包裝



有凸台用料: 67x6x2000mm 50PCS

注意

1. 此圖分邊外側邊外無台都對側
2. 此圖對F-0314。

標準公差 度範圍 xxx. ± 1.000 xx. ± 0.500 x. ± 0.200 .x ± 0.100 .xx ± 0.050 .xxx ± 0.005 ANGLE $\pm 1^\circ$	外觀 2014.10.14		比例	1:1	圖號 IO-ND-276-4 將頁編號 9K-0318-2	版次	A.0
			單位	mm		A4 圖框	
	製圖		材質	AL6061	第一張		
	審核		 將頁技深川有限公司 JIANG DING THCHNOLOGY.CO.LTD				