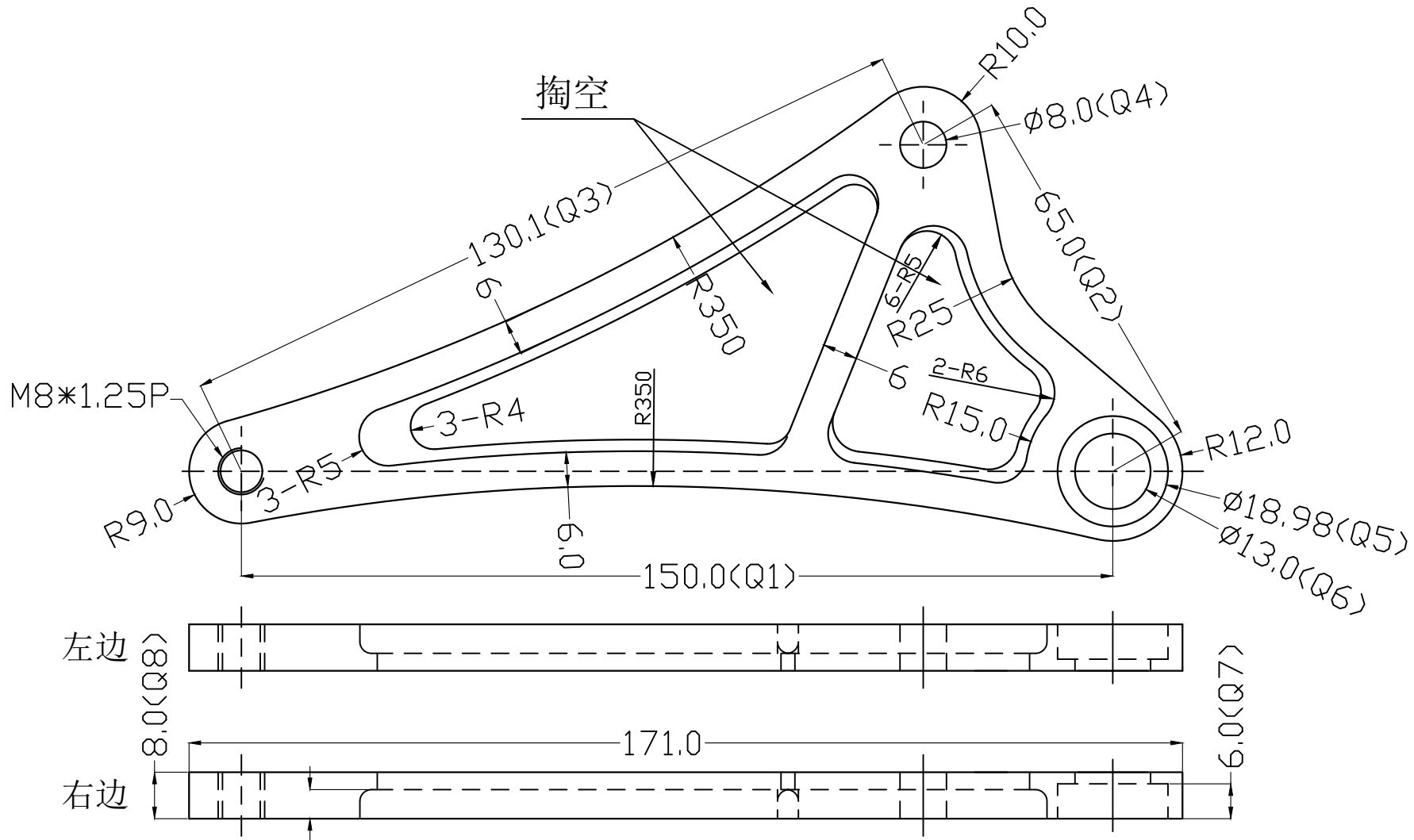


工艺流程: 冲压 → 冲孔 → 钻孔攻牙 → CNC加工 → 研磨振动 → 漂白 → 全检 → 包装出货

检验标准

检验项目	尺寸公差
Q1	150.0±0.1
Q2	65.0±0.1
Q3	130.1±0.1
Q4	∅8.0 ^{+0.1} ₀
Q5	∅18.98 ⁺⁰ _{-0.02}
Q6	∅13.0 ^{+0.1} ₀
Q7	6.0 ^{+0.1} ₀
Q8	8.0 ^{+0.1} ₀



收到此图, 第1版自行作废.

PRODUCT 品名:	连杆片	UNIT 单位:	mm	绘图: DRAWN BY	李福强	06.11.23	表面处理	依客户	版次	第 2 版	⊕	SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9Q-0214	SCALE 比例:		FIRST 审核:								△	更改	06.11.23	加注表面处理
CLIENT 客户:		MASTERIAL 材质:	依客户	CHECKED BY 审核:								△			
				APPROVED 核准:								△			


 将顶科技(深圳)有限公司
 JIANGDING.HANDWARE.MANUFACTURE.CO.,LTD