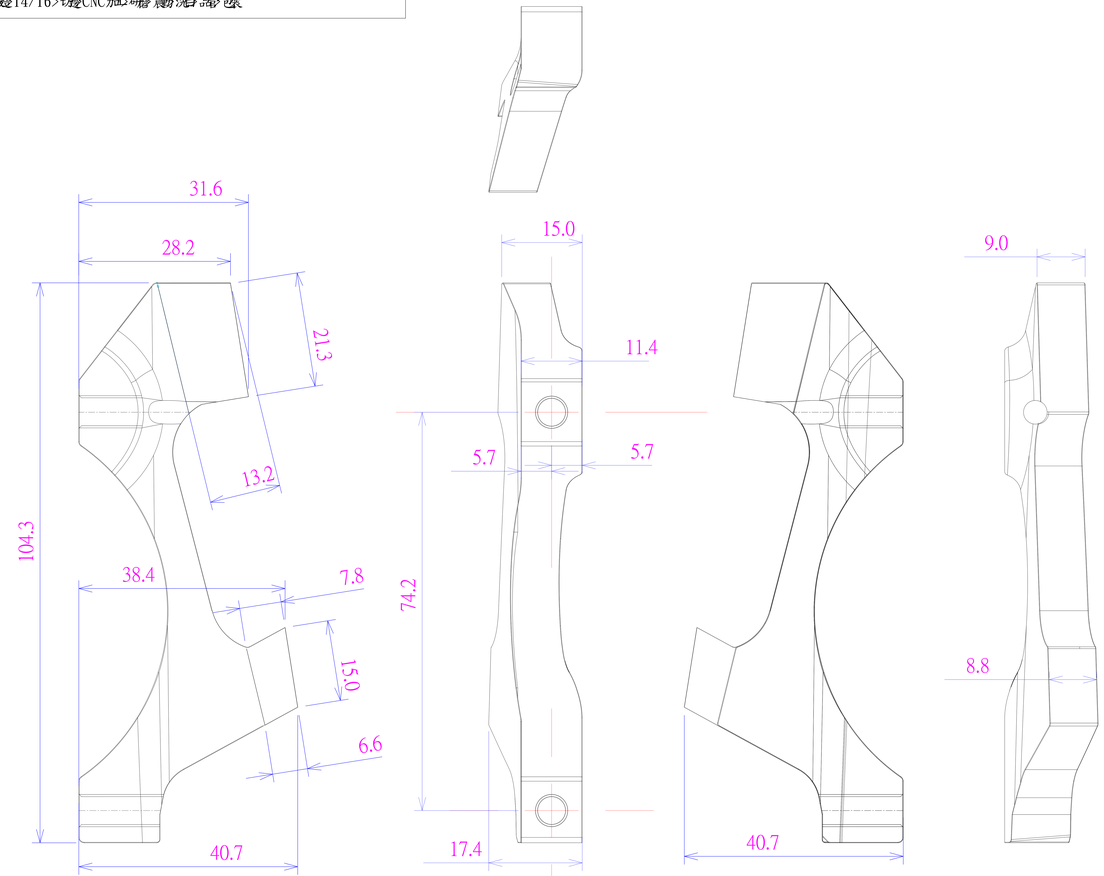
A4 流程:下料鍛造T4/T6>切邊CNC加工>研磨 震動洗白 品管 包裝



鍛造用料: Φ?? x ?? mm

PS:鋁料一米長可切 ?? Piece

IO-ND-358-01

繪圖 Drawed	Carlson	2013-10-25	處理 FINISH		
校對 Checked		材質 Material	AL6061	比例 Scale	1:1
審核 Approved		產品名稱 Product	碟車對	單位 Unit	mm
將頂科技		製圖編號 Drawing No:	JD-9K-0329	版次 Version	
		客戶編號 Customer No:	愛迪維	V1	

允許公差 TOLETANCE

>1-4	±0.1
>4-16	±0.2
>16-63	±0.3
>63-250	±0.5
角度公差 ANGULAR	±0.5