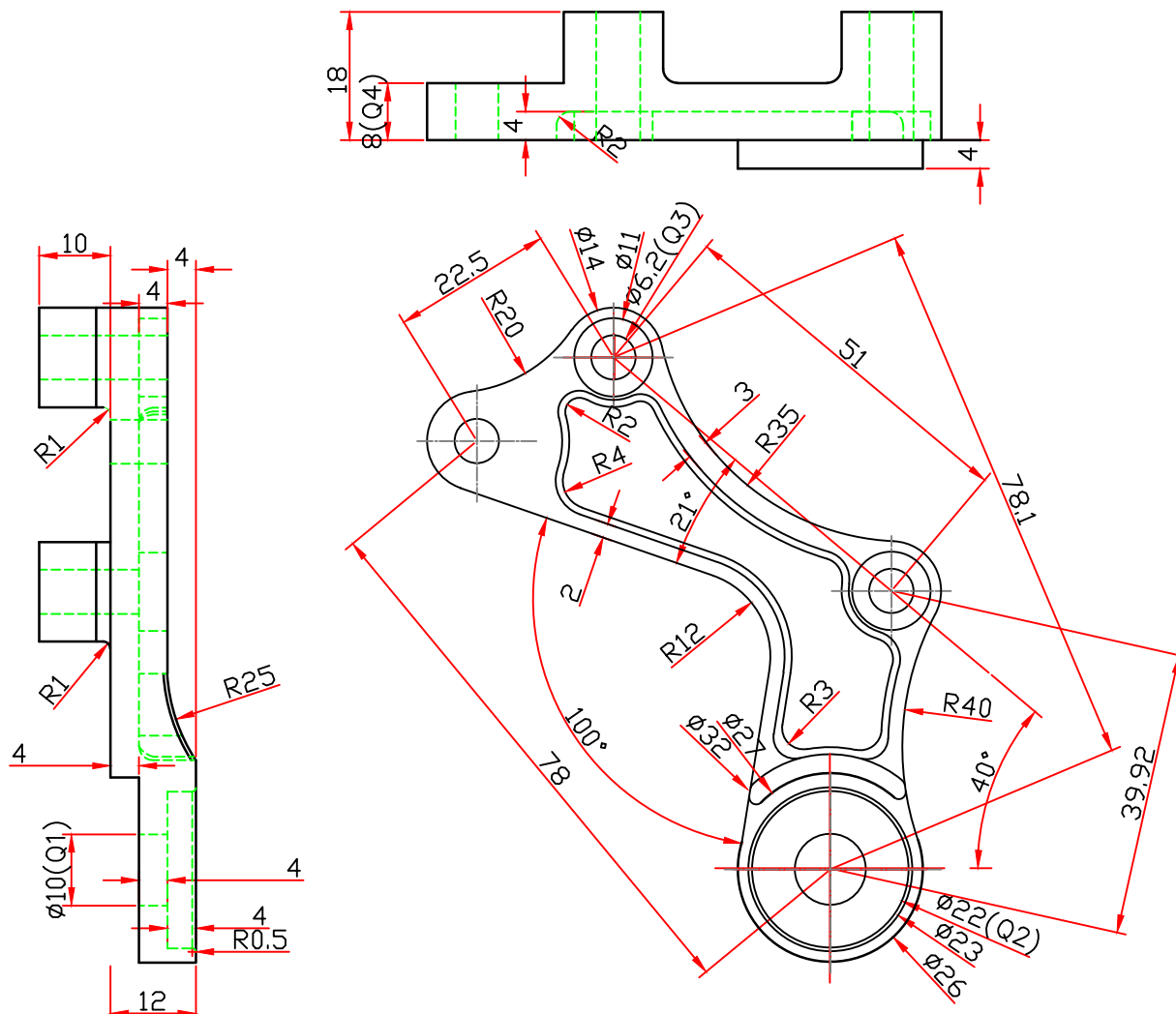


工艺流程: 落料→锻造→切边→CNC加工→研磨→振动→漂白→全检→包装出货

## 检验标准

????	尺寸公差
Q1	$10^{+0.2}_{-0}$
Q2	$\phi 22^{-0.01}_{-0.04}$
Q3	$\phi 6.2^{+0.3}_{+0.1}$
Q4	$8 \pm 0.1$
Q5	



## 用料:

Ø23x2000/支 88mm/PCS  
5mm/锯片 21PCS/支

PRODUCT 品名:	勾爪	UNIT 单位:	mm	绘图: DRAWN BY	姚师杰	06.04.01	表面处理	依客户	硬度	INDENTATION		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9K-0141	SCALE 比例:	1:1	FIRST CHECK BY:											
CLIENT 客户:	ARE053(A)	MASTERIAL 材质:	6061	CHECKED BY 审核:											
				APPROVED 批准:											



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING.HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD