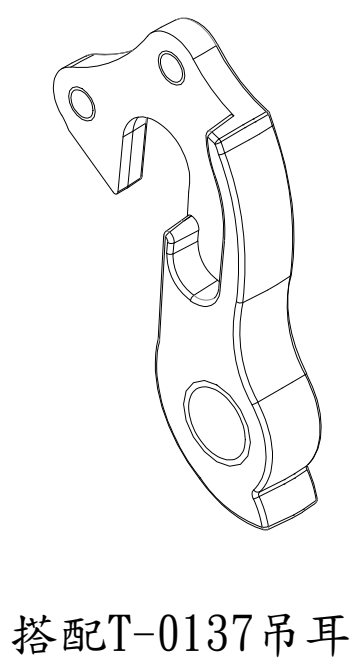
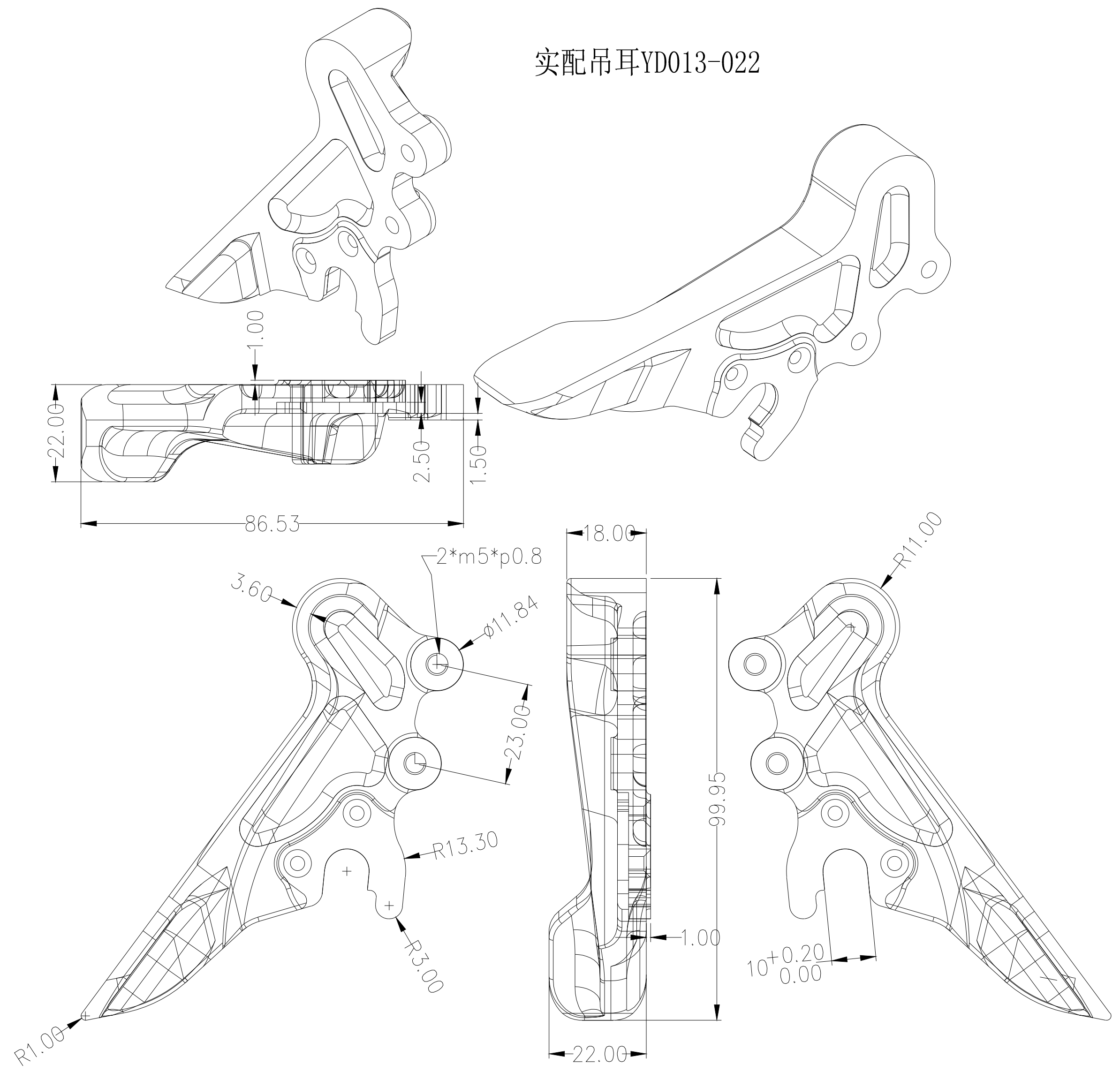


制造流程:

執行工序標記	
開擠型材	<input type="checkbox"/>
進料驗收	1
鋸料	2
下料	<input type="checkbox"/>
粗震	<input type="checkbox"/>
鍛造	3
切邊	6
切角	<input type="checkbox"/>
冲孔	<input type="checkbox"/>
壓形	<input type="checkbox"/>
T4	4
T6	5
鑽孔	8
CNC	7
研磨	9
震動	10
CNC	<input type="checkbox"/>
倒角	<input type="checkbox"/>
攻牙	<input type="checkbox"/>
磷脂酸洗	11
攻牙	<input type="checkbox"/>
全檢	<input type="checkbox"/>
委外加工	<input type="checkbox"/>
場極	<input type="checkbox"/>
外購	<input type="checkbox"/>
回廠驗收	<input type="checkbox"/>
全檢	12
包裝	13
出貨檢驗	14
出貨	15



实配吊耳YD013-022



YD001-156D-LR

未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°

產品名稱 Product	勾爪	單位 Unit	MM	繪圖 Drawn	黃仲坪	2018.03.06	將頂科技(台灣)有限公司 JIANGDING, HARDWARE. MANUFACTURE. CO. LTD		△3						
圖號/型号 Drawing No	9F-0456-R	比例 Scale	1:1	審核 Checked					△2						
客戶 Customer	BCI	材質 Material	6061	核准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type		標記	修改內容	修改者	日期	修改次數