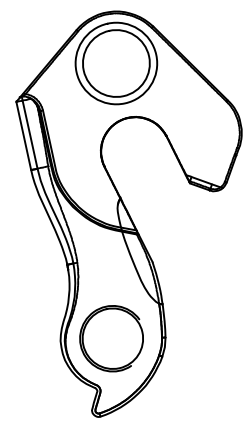
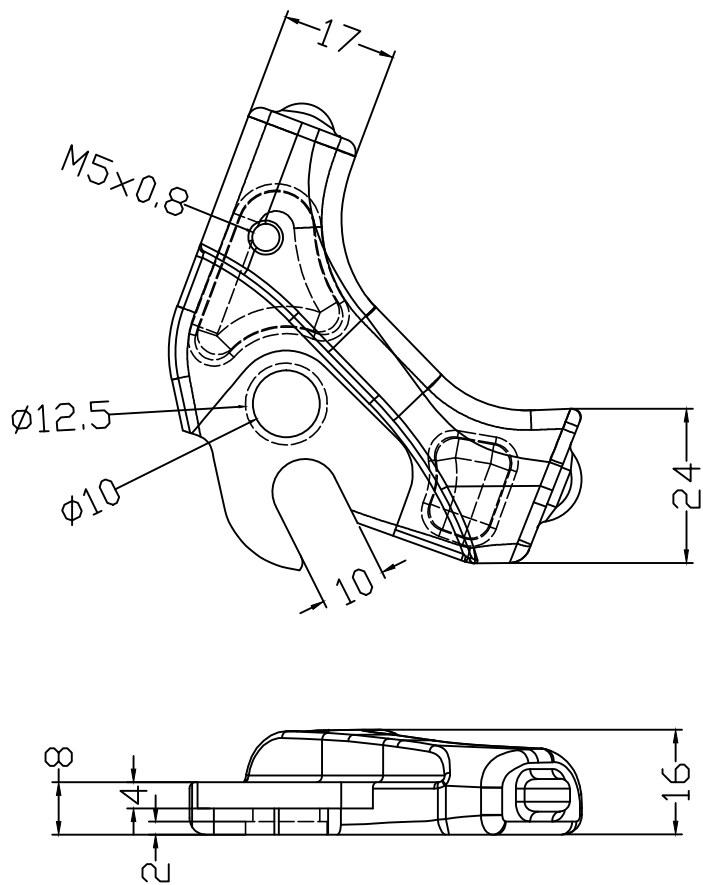


製造流程：	
執行工序標記	
開擠型材	<input checked="" type="checkbox"/> 1
進料驗收	<input checked="" type="checkbox"/> 2
鋸料	<input checked="" type="checkbox"/> 3
下料	<input type="checkbox"/>
粗震	<input type="checkbox"/>
鍛造	<input type="checkbox"/>
切邊	<input type="checkbox"/>
切角	<input checked="" type="checkbox"/> 4
沖孔	<input checked="" type="checkbox"/> 5
壓形	<input type="checkbox"/>
T4	<input checked="" type="checkbox"/> 6
T6	<input checked="" type="checkbox"/> 7
鑽孔	<input type="checkbox"/>
CNC	<input checked="" type="checkbox"/> 8
研磨	<input checked="" type="checkbox"/> 9
震動	<input checked="" type="checkbox"/> 10
CNC	<input type="checkbox"/>
倒角	<input type="checkbox"/>
攻牙	<input type="checkbox"/>
磷酸洗	<input checked="" type="checkbox"/> 11
攻牙	<input type="checkbox"/>
全檢	<input type="checkbox"/>
委外加工	<input type="checkbox"/>
陽極	<input type="checkbox"/>
外購	<input type="checkbox"/>
回廠驗收	<input type="checkbox"/>
全檢	<input checked="" type="checkbox"/> 12
包裝	<input checked="" type="checkbox"/> 13
出貨檢驗	<input checked="" type="checkbox"/> 14
出貨	<input checked="" type="checkbox"/> 15



未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°

產品名稱 Product	勾爪	單位 Unit	MM	繪圖 Drawn	Tim	2017.09.13	將頂科技(台灣)有限公司 JIANGDING, HARDWARE, MANUFACTURE, CO. LTD								
圖號/型号 Drawing No	9F-0438-R	比例 Scale	1:1	審核 Checked											
客戶 Customer		材質 Material		核准 Approved			版次 Revision	V1	視角法 Projection Type		標記	修改內容	修改者	日期	修改次數