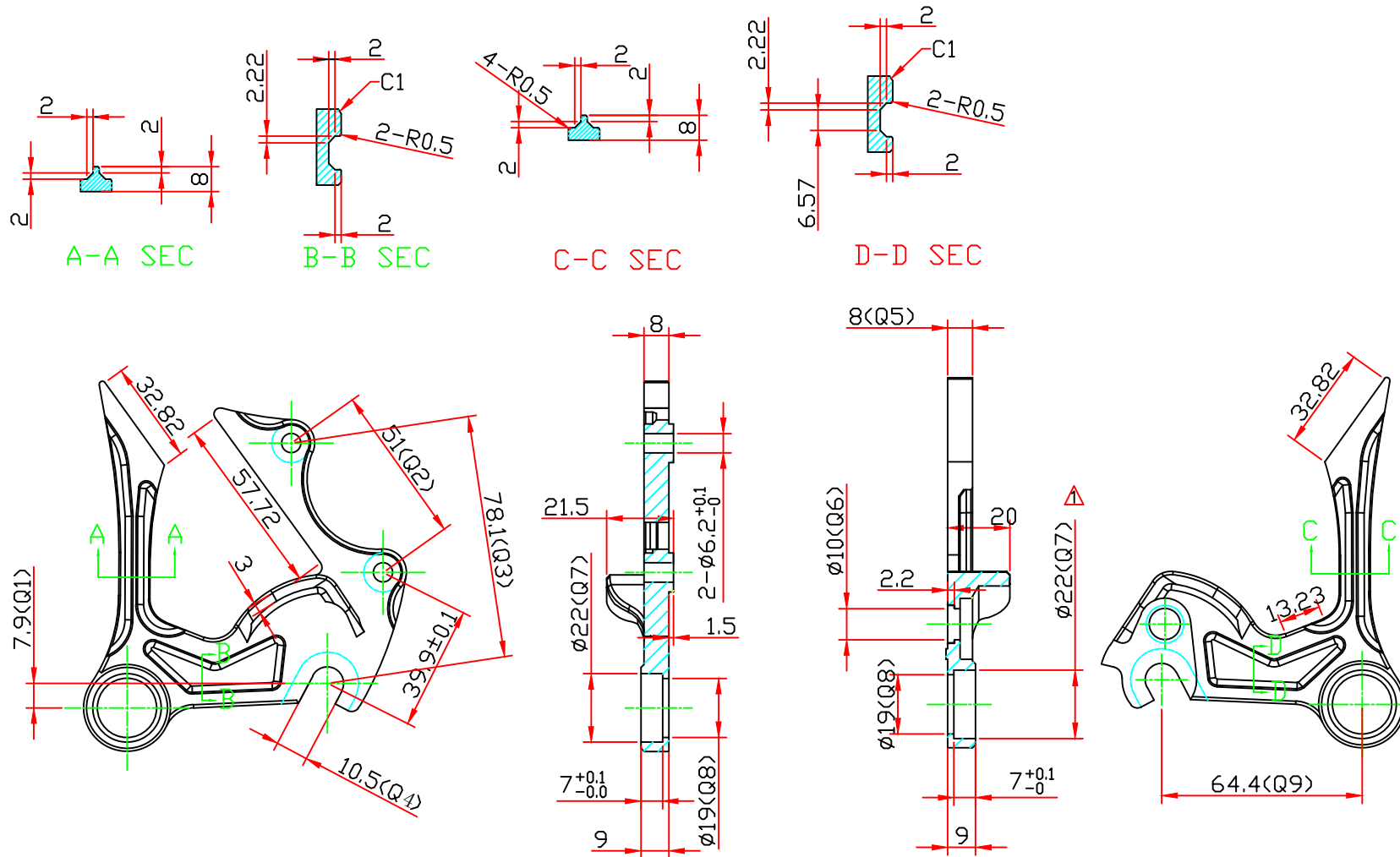


工艺流程: 落较→锻造→切边→冲孔→研磨→CNC加工→振动 →漂白→全检→包装出货

檢驗標準



檢驗重點	尺寸公差
Q1	7.9±0.1
Q2	51.0±0.05
Q3	78.1±0.05
Q4	10.5 ^{+0.15} ₀
Q5	8.0±0.1
Q6	φ10 ^{+0.1} ₀
Q7	φ22 ^{-0.02} _{-0.05}
Q8	φ19 ^{+0.1} ₀
Q9	64.4±0.1

注: 以此图为准前图作废

PRODUCT 品名:	勾爪	UNIT 单位:	mm	DRAWN BY 绘图:	杨华	05.12.19	表面处理	依客户	硬度		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	9F-0125	SCALE 比例:	1:1	CHECKED BY 审核:										
CLIENT 客户:	61-224-S3531-000	MASTERIAL 材质:	7005	APPROVED 核准:										
将顶科技(深圳)有限公司 JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD														