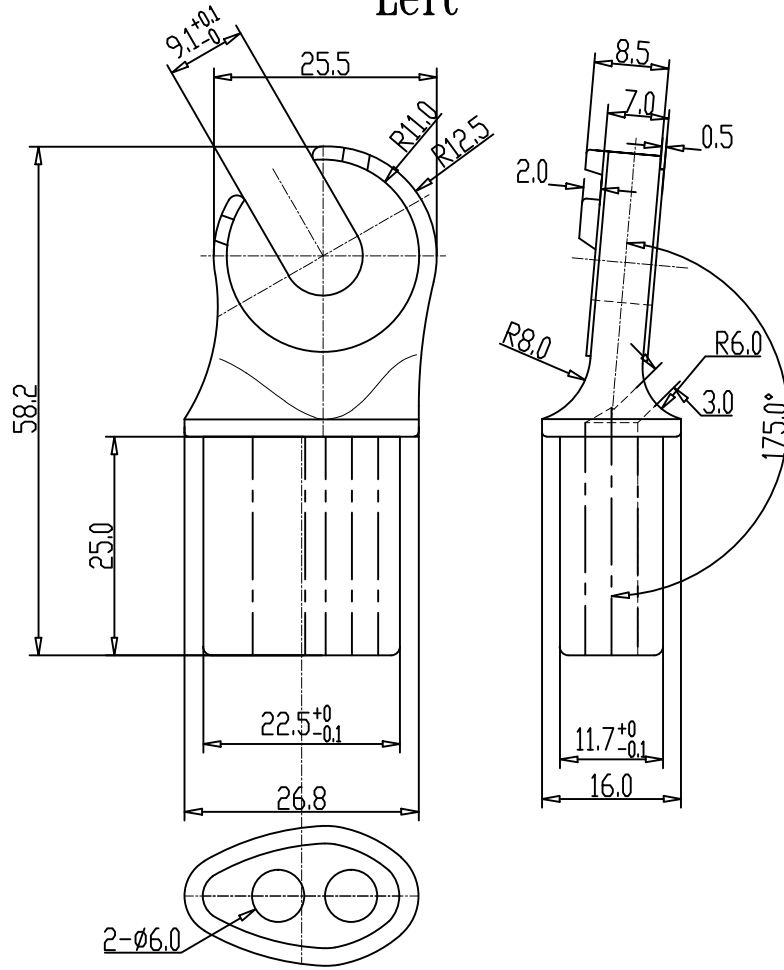
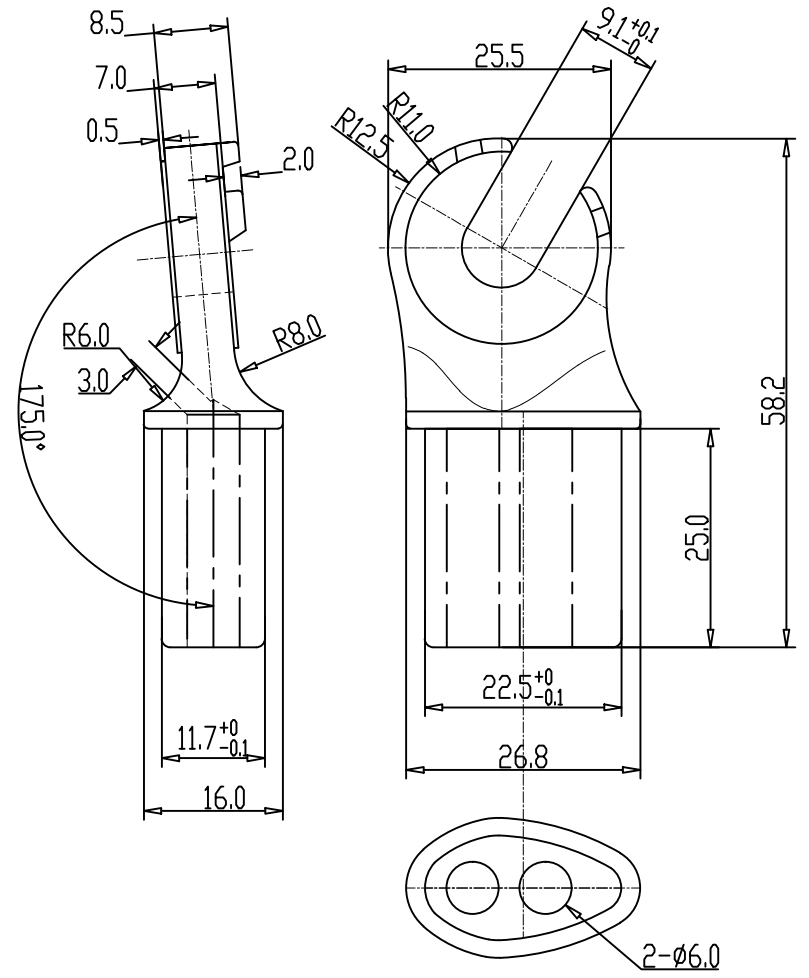


製造流程:	
執行工序標記	
開擠型材	<input type="checkbox"/>
進料驗收	1
鋸料	2
下料	<input type="checkbox"/>
粗震	<input type="checkbox"/>
鍛造	3
切邊	4
切角	<input type="checkbox"/>
沖孔	<input type="checkbox"/>
壓形	<input type="checkbox"/>
T4	5
T6	6
鑽孔	<input type="checkbox"/>
CNC	<input type="checkbox"/>
研磨	7
震動	8
CNC	9
倒角	<input type="checkbox"/>
攻牙	<input type="checkbox"/>
磷酸洗	10
攻牙	11
檢	<input type="checkbox"/>
外加工	<input type="checkbox"/>
極	<input type="checkbox"/>
購	<input type="checkbox"/>
廠驗收	<input type="checkbox"/>
檢	12
包裝	13
出貨檢驗	14
出貨	15

Left



Right



AUTODESK

未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°

不得以圖形尺寸量測, 應以標注數據為準

產品名稱 Product	前叉勾爪	單位 Unit	MM	繪圖 Drawed	Jacky	2016.06.16	將頂科技(台灣)有限公司 JIANGDING, HARDWARE, MANUFACTURE, CO. LTD	△				
圖號/型号 Drawing No	JD-9E-0052	比例 Scale	1:1	審核 Checked				△				
客戶 Customer		材質 Material		核准 Approved			版次 Revision V1 視角法 Projection Type	△				
								標記	修改內容	修改者	日期	修改次數