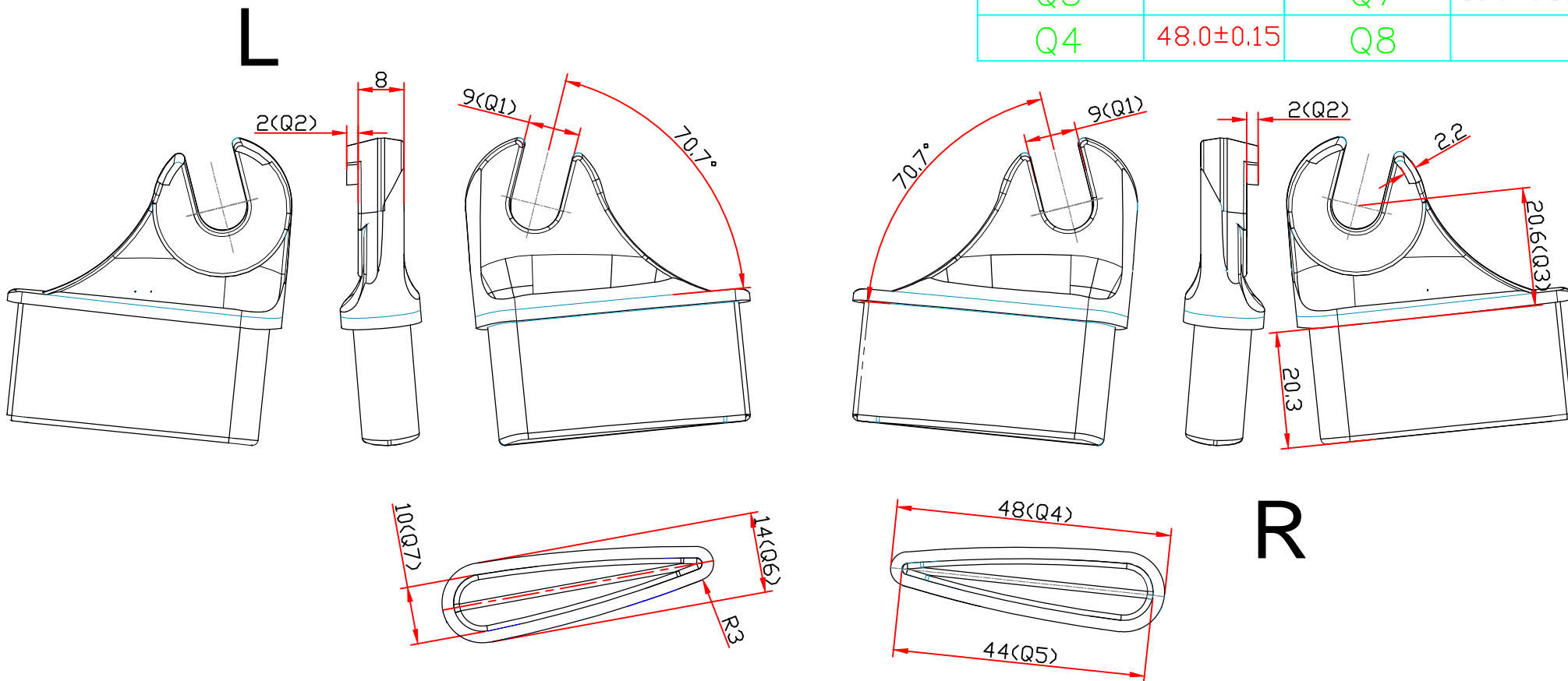


工艺流程: 落料→锻造→切边→全检→包装出货

检验标准		检验标准	
????	尺寸公差	????	尺寸公差
Q1	9.0±0.1	Q5	44.0±0.15
Q2	2.0±0.2	Q6	14.0±0.15
Q3	20.6±0.1	Q7	10.0±0.15
Q4	48.0±0.15	Q8	



PRODUCT 品名:	前勾爪	UNIT 单位:	mm	绘图: DRAWN BY	姚师杰	06.05.08	表面处理	依客户	硬度		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9E-0016	SCALE 比例:	1:1	FIRST BY					INDENTATION		▲			
CLIENT 客户:	M38-END	MASTERIAL 材质:	6061	CHECKED BY							▲			
				APPROVED BY							▲			



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING.HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD