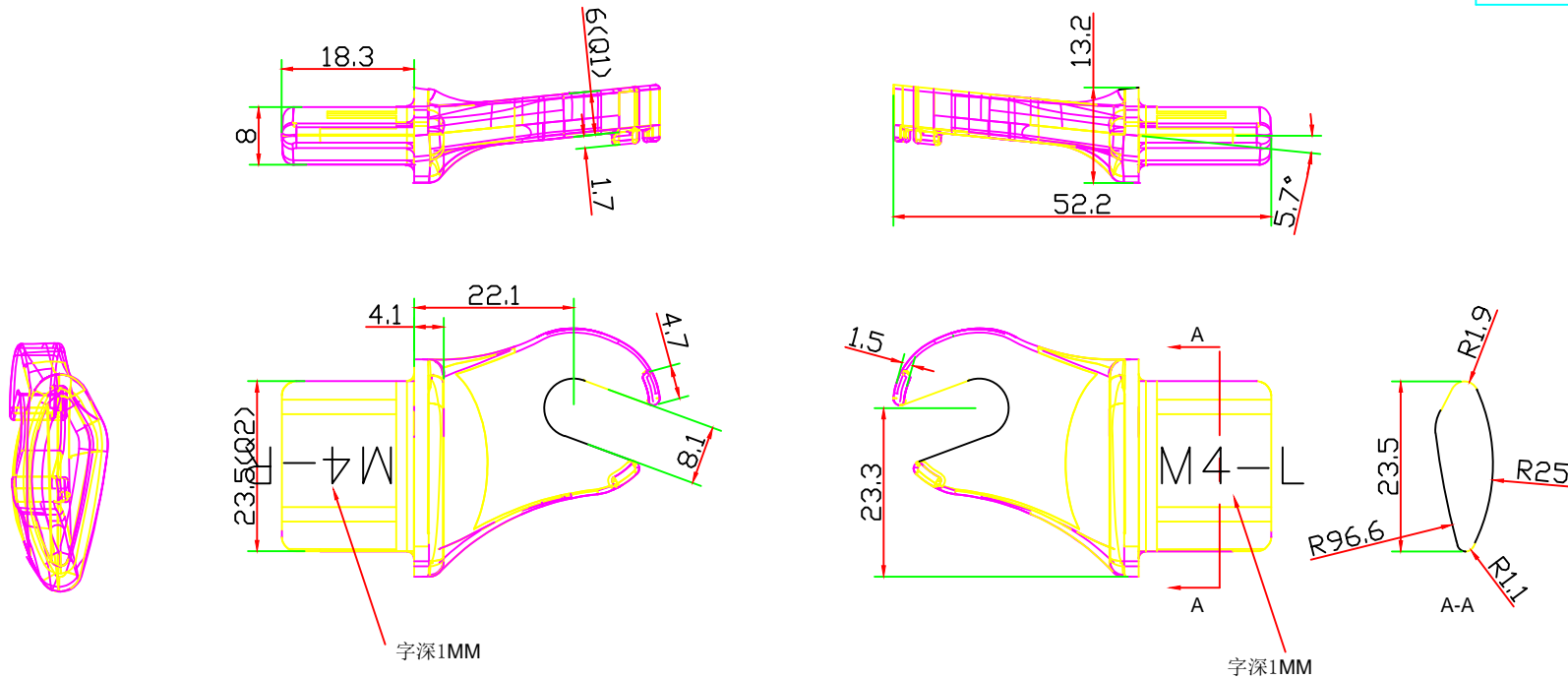


工艺流程:剪料→鍛造→切邊→振動→漂白→品檢→包裝出貨

檢驗標準

檢驗項目	尺寸公差
Q1	6±0.1
Q2	23.5±0.1



PRODUCT 品名:	前勾爪毛胚	UNIT 单位:	mm	绘图: DRAWN BY	戴金文	06.04.14	表面处理	依客户	硬度	54HRB以上		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO	JD-9E-0013	SCALE 比例:	1:1	审核: BY					INDENTATION						
CLIENT 客户:	龙达 M4-	MASTERIAL 材质:	6061	CHECKED BY											
				批准 APPROVED BY											



将顶科技(深圳)有限公司

JIANGDING.HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD