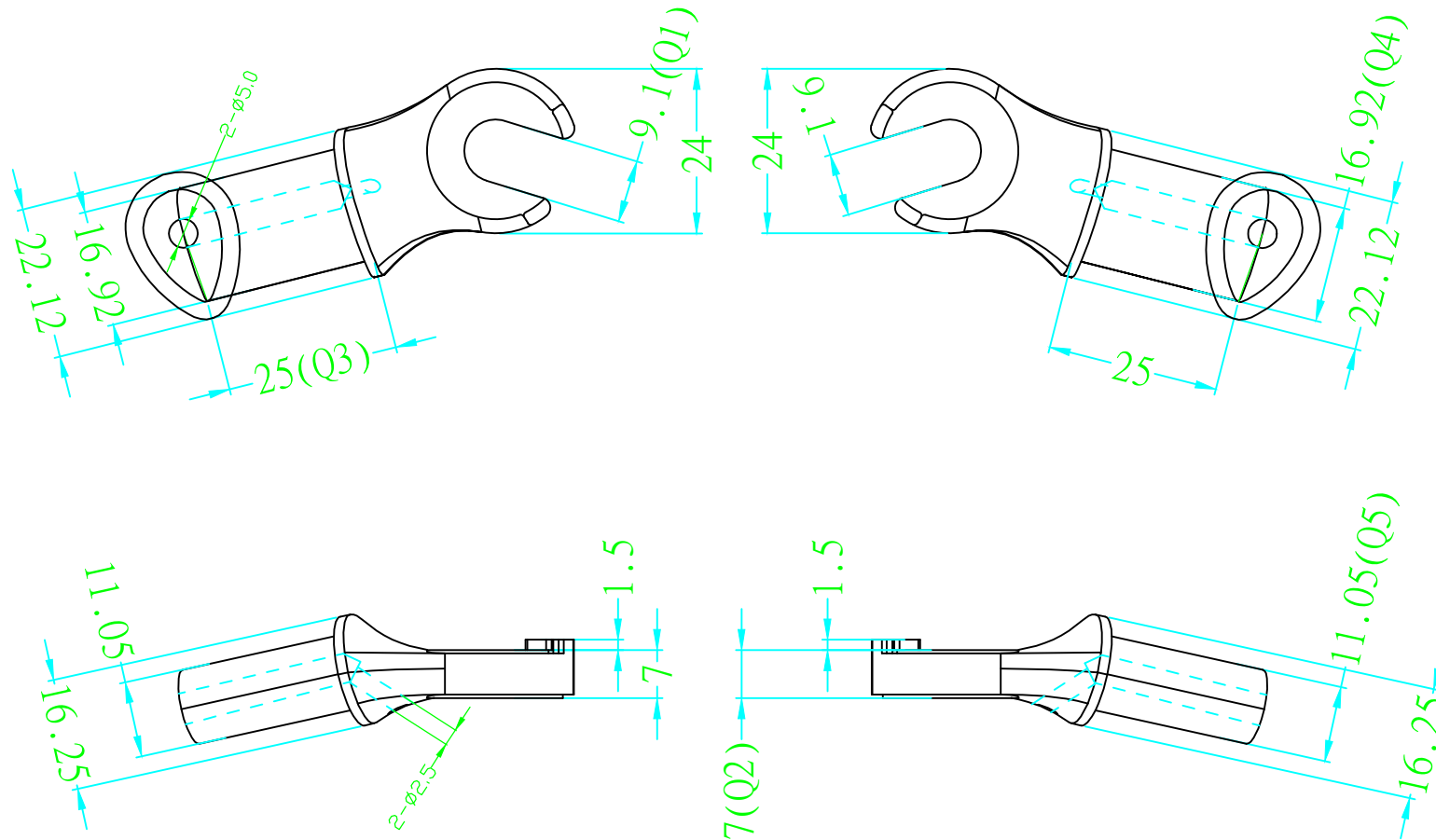


工艺流程: 锯料 → 锻造 → 切边 → CNC → 研磨 → 振动 → 漂白 → 品检 → 包装出货

檢驗標準

檢驗項目	尺寸公差
Q1	$9.1^{+0.2}_0$
Q2	7.0 ± 0.1
Q3	25.0 ± 0.1
Q4	16.92 ± 0.05
Q5	11.05 ± 0.05

前图作废. 此图为准



PRODUCT 品名:	前勾爪	UNIT 单位:	mm	绘图: DRAWN BY	戴金文	06.01.11	表面处理	依客户	硬度 INDENTATION		SIGN	REVISION	DATE	DESCRIPTION	
RAWING NO 图纸编号:	JD-9E-0009	SCALE 比例:	1:1	初核 BY				将顶科技(深圳)有限公司	JIANGDING, HANDWARE. MANUFACTURE. CO. LTD						
CLIENT 客户:	亨利威FK005-END	MASTERIAL 材质:	AL	审核: CHECKED BY											
				核准: APPROVED BY											