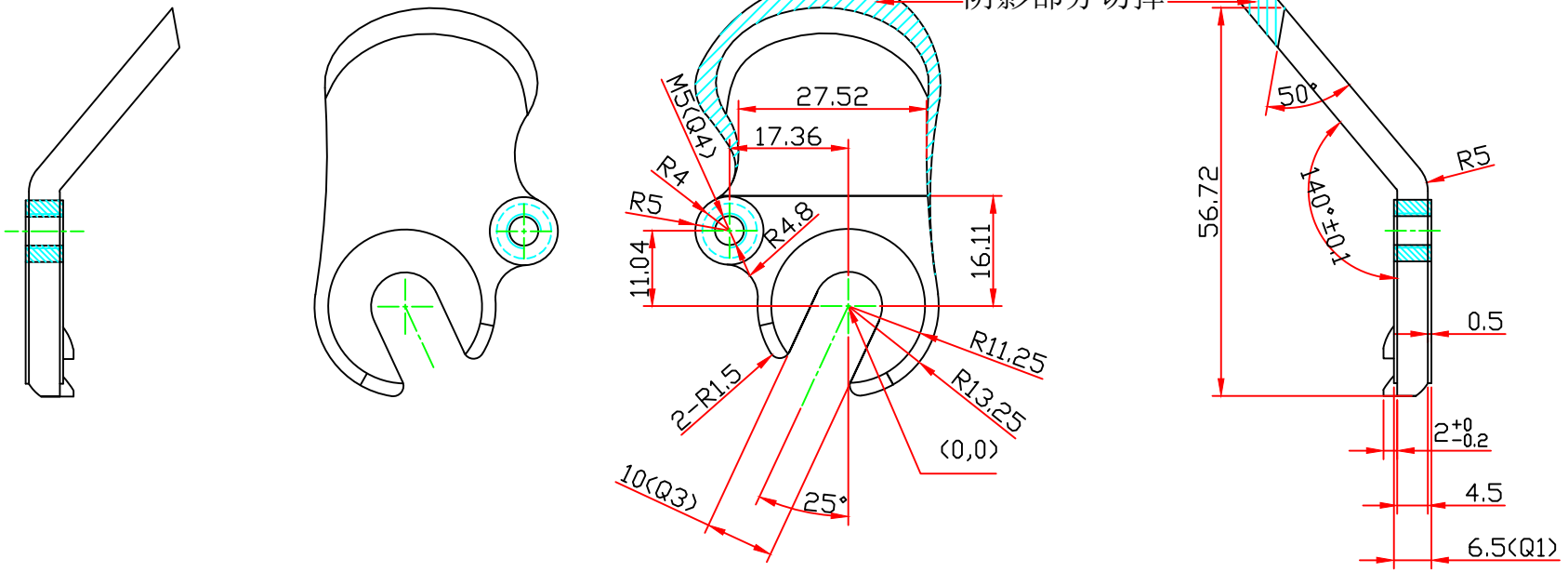
工艺流程: 落料→锻造→切边→钻孔倒角功牙→
研磨→振动→漂白→全检→包装出货

检验标准

检验项目	检验重点
Q1	$6.5^{+0}_{-0.2}$
Q2	4.5±0.1
Q3	$10^{+0.2}_{-0}$
Q4	M5



注:分左右边

PRODUCT 品 名:	勾 爪	UNIT 单 位:	mm	DRAWN BY 绘 图:	杨 华	05.11.03	表面处理	依客户	硬度		SIGN	REVSION	DATE	DESCRIPTION
RAWING NO 图纸编号:	9E-0005-2	SCALE 比 例:	1:1	CHECKED BY 审 核:							1			
CLIENT 客 户:	RY-6AG-073	MASTERIAL 材 质:	6061	APPROWVED BY 核 准:							2			
											3			

将顶科技(深圳)有限公司
JIANGDING,HANDWARE.MANUFACTURE.CO.LTD