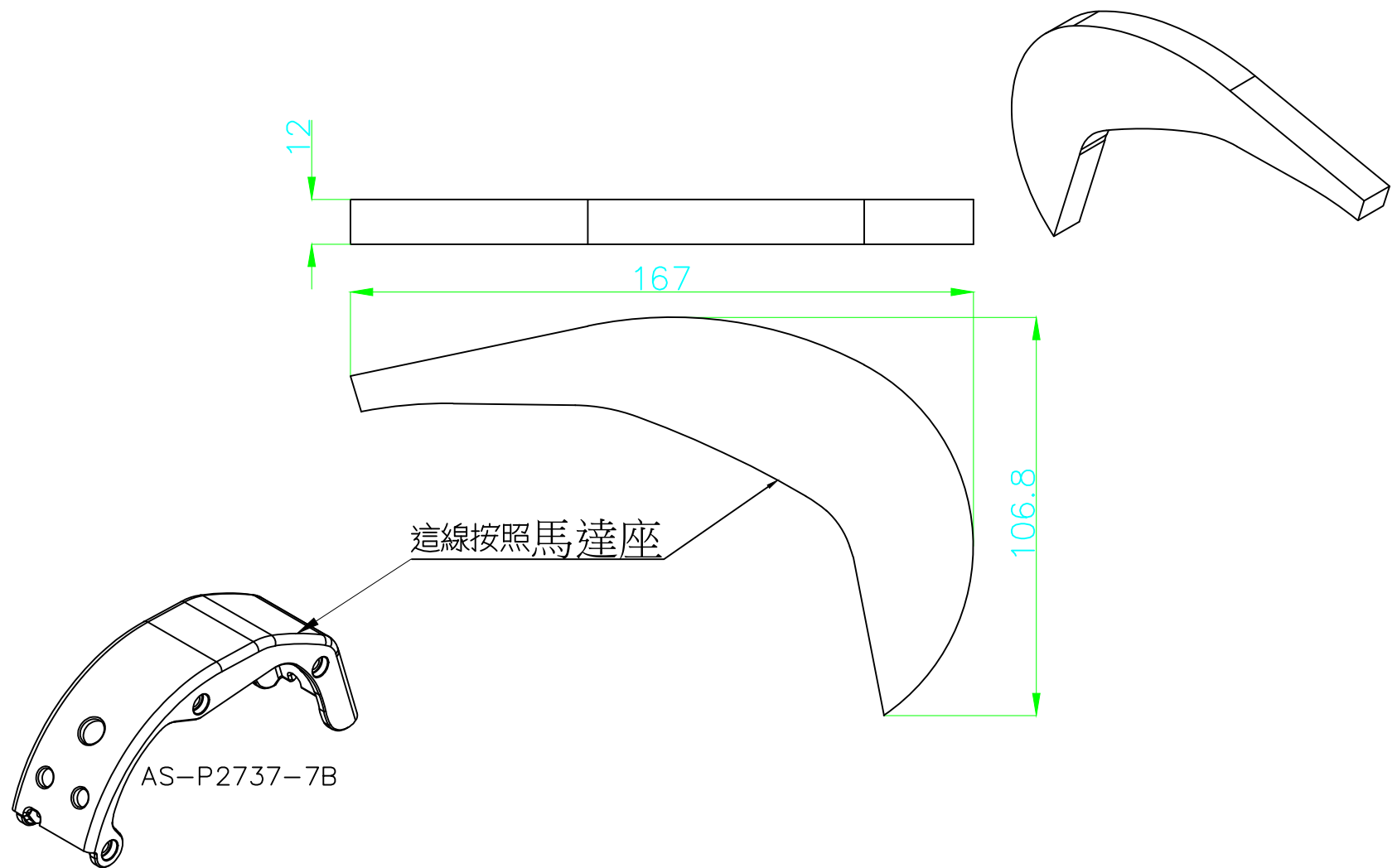


製造流程：

執行工序標記

- 開擠型材
- 進料驗收
- 鋸料
- 下料
- 粗震
- 鍛造
- 切邊
- 切角
- 沖孔
- 壓形
- T4
- T6
- 鑽孔
- CNC
- 研磨
- 震動
- CNC
- 倒角
- 攻牙
- 磷脂酸洗
- 攻牙
- 全檢
- 委外加工
- 陽極
- 外購
- 回廠驗收
- 全檢
- 包裝
- 出貨檢驗
- 出貨



未注公差	
64~250	±0.5
16~64	±0.3
4~16	±0.2
1~4	±0.1
角度	±0.5°

產品名稱 Product	取付	單位 Unit	MM	繪圖 Drawn	黃仲坪	2019.01.03	將頂科技(台灣)有限公司 JIANGDING, HARDWARE, MANUFACTURE, CO. LTD	△3					
圖號/型號 Drawing No	JD-9Q-0475	比例 Scale	1:1	審核 Checked				△2					
客戶 Customer	郁琿 AS-P2737-13B	材質 Material		核准 Approved				△1					
		版次 Revision	V1	視角法 Projection Type			標記	修改內容	修改者	日期	修改次數		