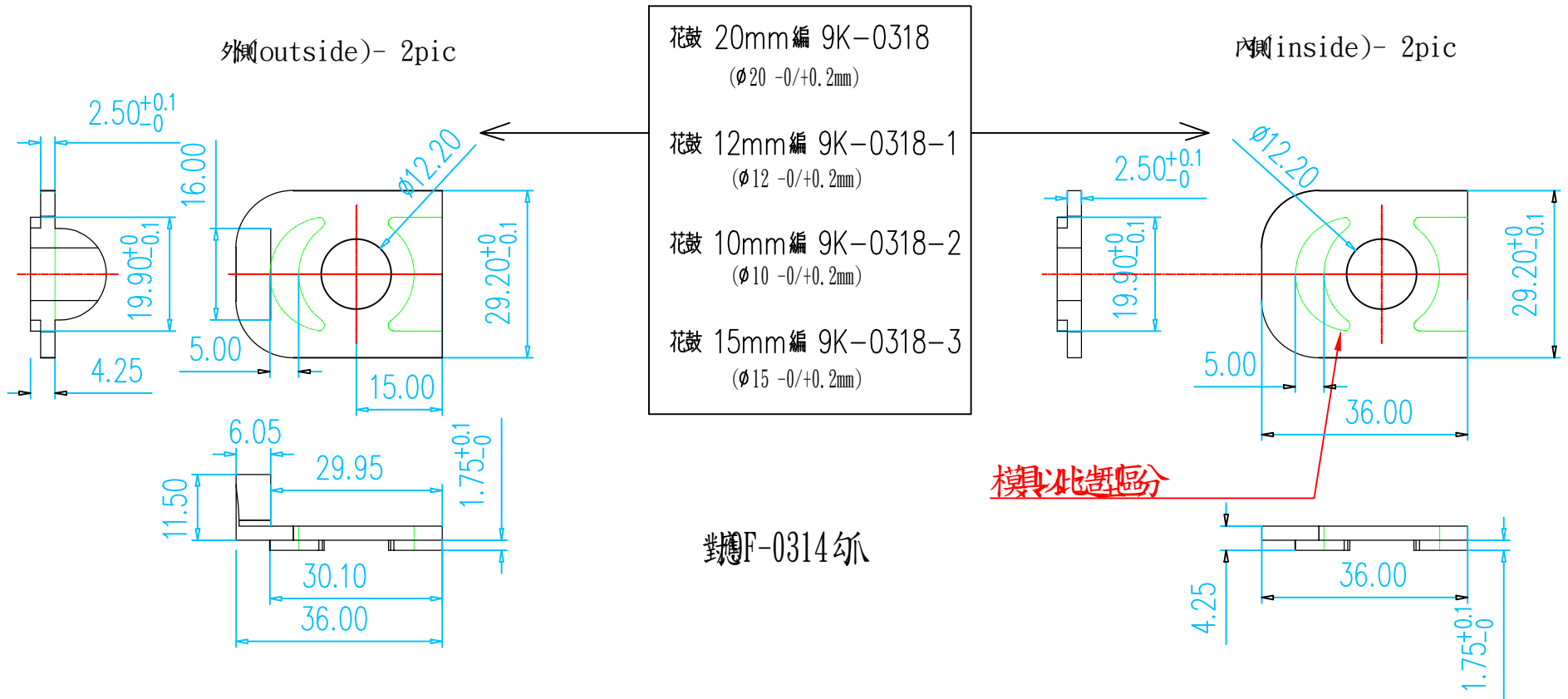


工序 鍛造 T4/T6 > 切邊 CNC加工 研磨 震動 洗滌 檢驗 裝



有凸台用料: 67x6x2000mm 50PCS

注意

1. 端有分邊外側邊外無台都對側
2. 此對稱F-0314。

標準公差 度精細 xxx. ±1.000 xx. ±0.500 x. ±0.200 .x ±0.100 .xx ±0.050 .xxx ±0.005 ANGLE ±1°	外觀 2014.10.14			比例	1:1	圖號 IO-ND-276-4	版次	A.0
				單位	mm		將頁 編號 9K-0318-1	A4 圖框
	製圖		材質	AL6061	第一張			
	審核		將頂技深川有限公司 JIANG DING TECHNOLOGY CO. LTD					