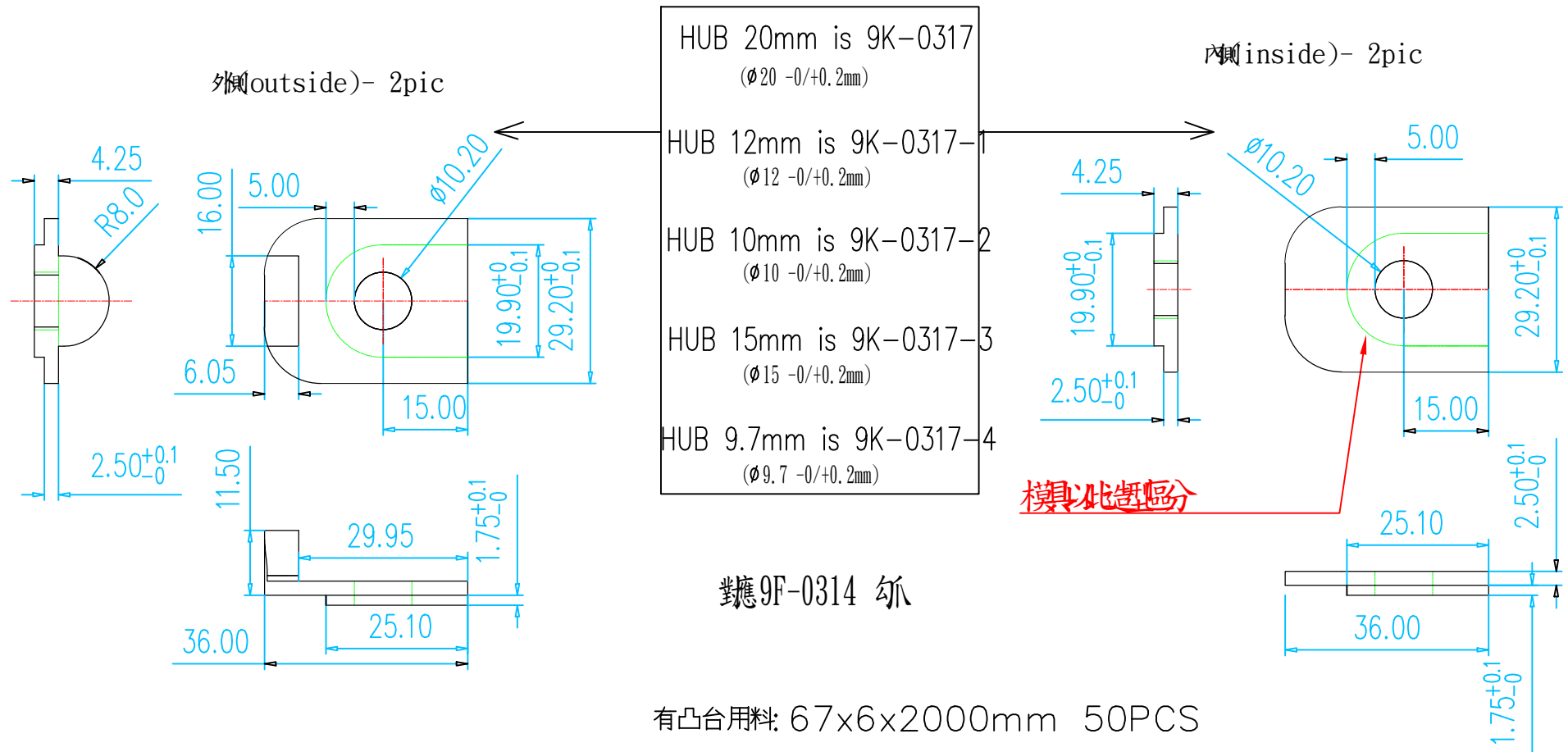


工序 鍛造 T4/T6 > 切邊 CNC加工 磨 震動 治具 品檢 裝



有凸台用料: 67x6x2000mm 50PCS

注意

1. 此處分邊外無台階側
2. 此處9F-0314。

公差 度範圍 xxx. ±1.000 xx. ±0.500 x. ±0.200 .x ±0.100 .xx ±0.050 .xxx ±0.005 ANGLE ±1°	外觀尺寸 製圖 2014.10.14 審核 覆核		比例	1:1	圖號 IO-ND-276-4 將頁編號 9K-0317-2	版次	A.0	
			單位	mm		A4 圖框		
			材質	AL6061	將頁編號		第一張	
			將頁技術有限公司 JIANG DING TECHNOLOGY CO. LTD					